

# CONTRASTES DO CHILE E RAPA NUI

16 Dias / 13 Noites



DESDE **6.082€**

PREÇO POR PESSOA EM DUPLO  
TAXAS DE AEROPORTO INCLUÍDAS



Os preços divulgados são válidos na data da publicação e podem ser ajustados em caso de alterações cambiais ou nas taxas de aeroporto. Sujeitos à disponibilidade de voos no momento da reserva. Consulte as Condições Gerais em [www.quadranteviagens.pt](http://www.quadranteviagens.pt)